

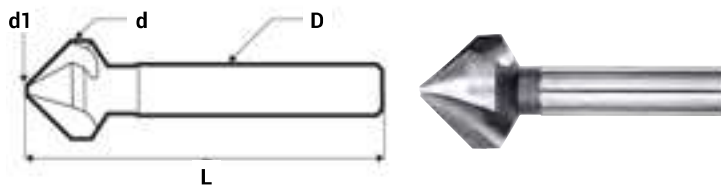
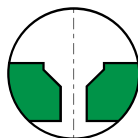
DÉCOUVREZ NOTRE GAMME

# MICRO



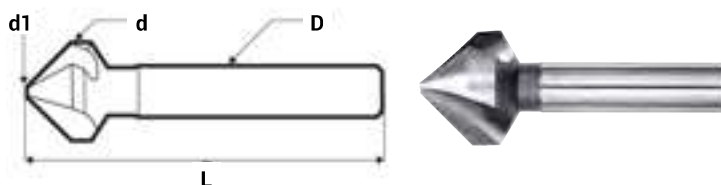
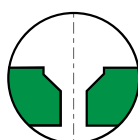
DÉTAILS TECHNIQUES

**Angle** DIN 335-C  
90°  
**Matière** HSS-E Cobalt / carbure  
**Série** M08 - métrique / impérial  
**Utilisation** Machine



CROMSON M0805 HSS Co	CROMSON M0805-C HSS Co TiN	CROMSON M0890 Carbure	Diam. d métrique	Diam. d impérial	d1 maxi	D h9	L +/- 1
77200300	77200305	77200500	6,30		1,50	5,00	45
77200400	77200405		6,35	(1/4)	1,50	6,35	45
77200410	77200415		7,93	(5/16)	2,00	6,35	45
	77200365	77200510	8,30		2,50	6,00	50
77200420	77200425		9,52	(3/8)	2,50	6,35	50
77200310	77200315	77200520	10,40			6,00	50
77200320	77200325	77200530	12,40		2,80	8,00	56
77200430	77200435		12,70	(1/2)	2,90	6,35	50
77200440	77200445		15,87	(5/8)	3,20	9,52	60
77200330	77200335	77200540	16,50		3,20	8,00	56
77200450	77200455		19,05	(3/4)	3,50	9,52	60
77200340	77200345	77200550	20,50		3,50	10,00	63
77200350	77200355		25,00		3,80	10,00	67
77200460	77200465		25,40	(1)	3,80	9,52	70

**FRAISE À NOYER 82°  
3 FLÛTES**



DÉTAILS TECHNIQUES

**Angle** 82°  
**Matière** HSS-E Cobalt  
**Série** M08 - métrique / impérial  
**Utilisation** Machine

- Fraise à haute performance comparativement à la fraise multident :  
 • Goujures plus importantes pour faciliter l'évacuation des copeaux  
 • Coupe cuillère  
 • Profil detalonné pour faciliter les réaffutages  
 • Les dimensions sont normalisées pour noyer les têtes de vis à 90° ou 82°  
 • L'outil demande une forte lubrification

CROMSON M0882 HSS Co	Diam. d métrique	Diam. d impérial	d1 maxi	D h9	L +/- 1
77200600	6,35	(1/4)	1,50	6,35	45
77200610	7,93	(5/16)	2,00	6,35	45
77200620	9,52	(3/8)	2,50	6,35	50
77200630	12,70	(1/2)	2,90	6,35	50
77200640	15,87	(5/8)	3,20	9,52	60
77200650	19,05	(3/4)	3,50	9,52	60
77200660	25,40	(1)	3,80	9,52	70